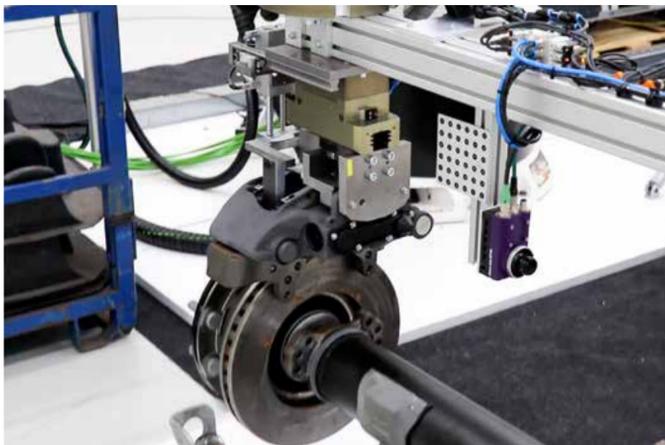


AUTOMATISIERTE LKW-BREMSSATTELMONTAGE AUTOMATED TRUCK BRAKE CALIPER ASSEMBLY



By combining an industrial robot with a special gripping system and a suitable vision technology, the handling and assembly of brake callipers on truck trailer axles could be implemented. After aligning the axis, two robots remove the brake callipers to be mounted, position them according to the screwing points screw them with the required torque. The axis is then transferred to the next station.



Durch die Kombination eines Industrieroboters mit speziellem Greifsystem und einer geeigneten Visionstechnologie konnte die Handhabung und Montage von Bremssätteln an LKW-Aufliegerachsen umgesetzt werden. Nach Ausrichtung der Achse entnehmen zwei Roboter die zu montierenden Bremssättel, positionieren sie entsprechend der Anschraubpunkte und verschrauben mit dem geforderten Drehmoment verschraubt. Anschließend wird die Achse an die nächste Station übergeben.

BAUFORTSCHRITT AM STANDORT LÜBECK CONSTRUCTION PROGRESS AT THE LÜBECK SITE



Das Bauvorhaben wird gefördert im Landesprogramm Wirtschaft mit Mitteln aus dem Europäischen Fonds für regionale Entwicklung (EFRE), dem Bund und dem Land Schleswig-Holstein.

Wir fördern Wirtschaft
EU.S.H
Landesprogramm Wirtschaft: Gefördert durch die Europäische Union - Europäischer Fonds für regionale Entwicklung (EFRE), dem Bund und dem Land Schleswig-Holstein.
Schleswig-Holstein. Der echte Norden.

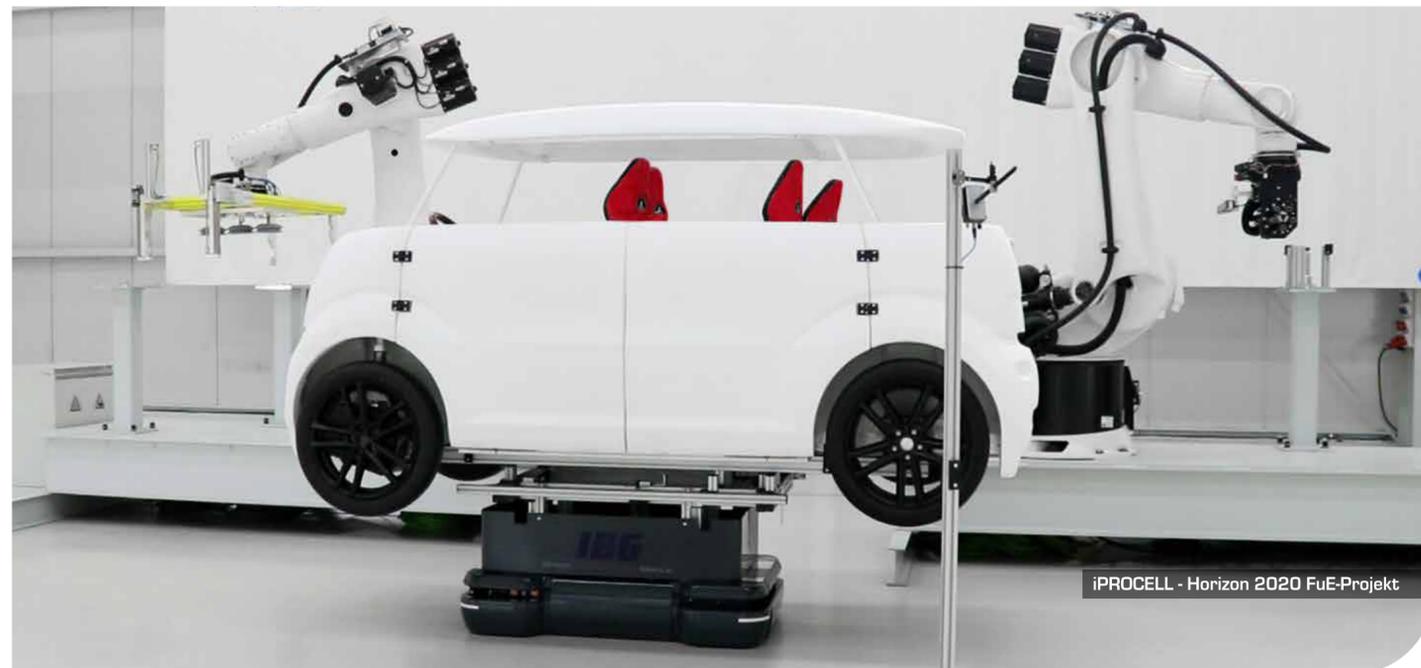
Der Erweiterungsbau in Lübeck schreitet mit großen Schritten voran. Die Gebäudefassade ist mittlerweile fertiggestellt und die restlichen Arbeiten sind terminiert. Wir freuen uns auf den baldigen Einzug.

The extension in Lübeck is progressing with great strides. The building facade has now been completed and the remaining work is scheduled. We are looking forward to moving in soon.

IBG INSIDE NEWS

GOEKE TECHNOLOGY GROUP

PREISGEKRÖNTE INNOVATIONEN - MADE BY IBG AWARD-WINNING INNOVATIONS - MADE BY IBG



iPROCELL - Horizon 2020 FuE-Projekt

ALWAYS ONE STEP AHEAD

3. PLATZ



Altes loslassen und Neues wagen: Innovative Mittelständler wie IBG haben keine Angst vor dem Wandel, sondern begreifen ihn als Chance. Damit überzeugt IBG nicht nur seine Kunden, sondern auch die Fachjury in der 27. Runde des Innovationswettbewerbs TOP 100. In dem wissenschaftlichen Auswahlverfahren beeindruckt IBG, über alle Bewertungskategorien hinweg, mit überdurchschnittlichen Leistungen. IBG zählt bereits zum dritten Mal zu den Top-Innovatoren und liegt in seiner Größenklasse sogar auf Platz 3.

Zudem gehört IBG laut DDW-Ranking seit August 2020 zu den wichtigsten Mittelständlern Deutschlands und wurde zum Exzellenzbetrieb Deutscher Mittelstand ernannt.

Die jüngste Produktinnovation ist das fahrerlose Transportsystem „AGV by IBG“, welches entsprechend der Kundenanforderungen individualisierbar. Es ist ebenfalls Bestandteil des FuE-Projektes iPROCELL, einer Endmontagezelle für Klein- und Kleinstserien. Anfang des Jahres 2020 wurde dieses Projekt erfolgreich beendet. Als unabhängiges Technologieunternehmen erhöht IBG den Kundennutzen durch technologischen Wandel und Fortschritt. Durch den hohen Anteil an Forschung und Entwicklung sowie den innovativen Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern unterstützt IBG seine Kunden in optimaler Art und Weise. Unter anderem bearbeitet IBG derzeit verschiedene Themenfelder der Zukunft wie Elektromobilität, Batteriemontage, Wasserstoff, mobile Robotik, Satellitenbau und Mensch-Roboter-Kollaboration.



Batteriemontage

Let go of the old and dare to do something new: Innovative medium-sized companies like IBG are not afraid of change, but see it as an opportunity. With this, IBG not only convinces its customers, but also the expert jury in the 27th round of the TOP 100 innovation competition. In the scientific selection process, IBG impressed with above-average scores across all evaluation categories. For the third time now, IBG is among the top innovators and even ranks third in its size category. According to the DDW ranking, IBG is also one of the most important medium-sized companies in Germany since August 2020 and has been named a German medium-sized company of excellence.

The latest product innovation is the automated guided vehicle "AGV by IBG". This system can be customised according to customer requirements. It is also part of the research and development project iPROCELL, a final assembly cell for small and very small series. This project was successfully completed at the beginning of 2020.

As an independent technology company, IBG increases customer benefit through technological change and progress. Due to the high proportion of research and development and the innovative employees IBG supports its customers in an optimal way. Among other things, IBG is currently working on various topics of the future such as electromobility, battery assembly, hydrogen, mobile robotics, human-robot collaboration and satellite construction.

Herausgeber / Publisher:

IBG Goeke Technology Group
Osemundstraße 14 - 22
58809 Neuenrade

T + 49 23 92 96 89 0
F + 49 23 92 96 89 19

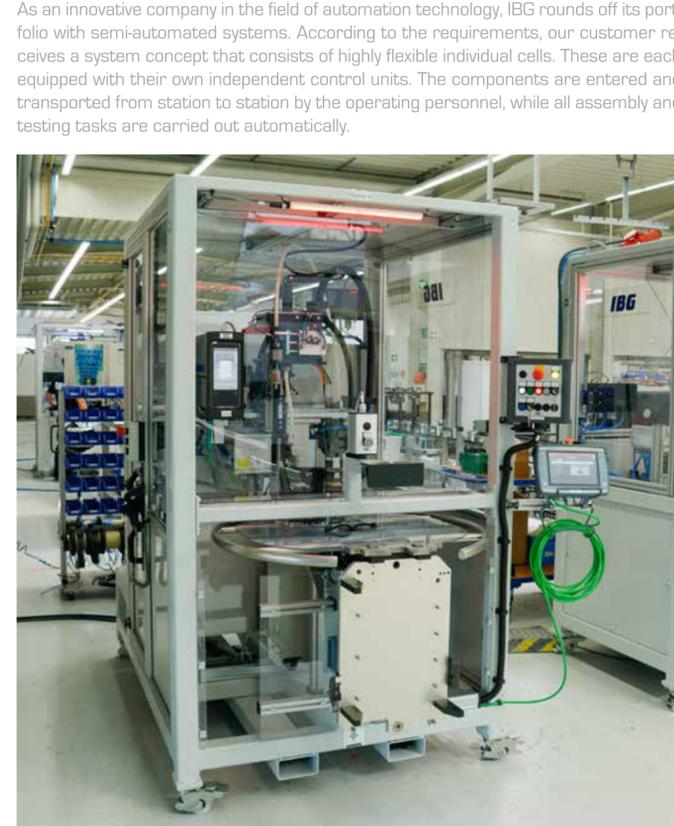
info@goeke-group.com
www.goeke-group.com



TEILAUTOMATISIERTE MONTAGEANLAGE SEMI-AUTOMATED ASSEMBLY SYSTEM



Als innovatives Unternehmen im Bereich der Automatisierungstechnik rundet IBG sein Portfolio mit halbautomatisierten Anlagen ab. Entsprechend der Anforderung erhält unser Kunde ein Anlagenkonzept, welches aus hochflexiblen Einzelzellen besteht. Diese sind jeweils mit eigenen autarken Steuerungen ausgestattet. Dabei erfolgen die Bauteileingabe und der Bauteiltransport von Station zu Station durch das Bedienpersonal, während sämtliche Montage- und Prüfaufgaben automatisiert durchgeführt werden.



As an innovative company in the field of automation technology, IBG rounds off its portfolio with semi-automated systems. According to the requirements, our customer receives a system concept that consists of highly flexible individual cells. These are each equipped with their own independent control units. The components are entered and transported from station to station by the operating personnel, while all assembly and testing tasks are carried out automatically.

BEWÄHRTES NEU ERFINDEN REINVENTING THE PROVEN

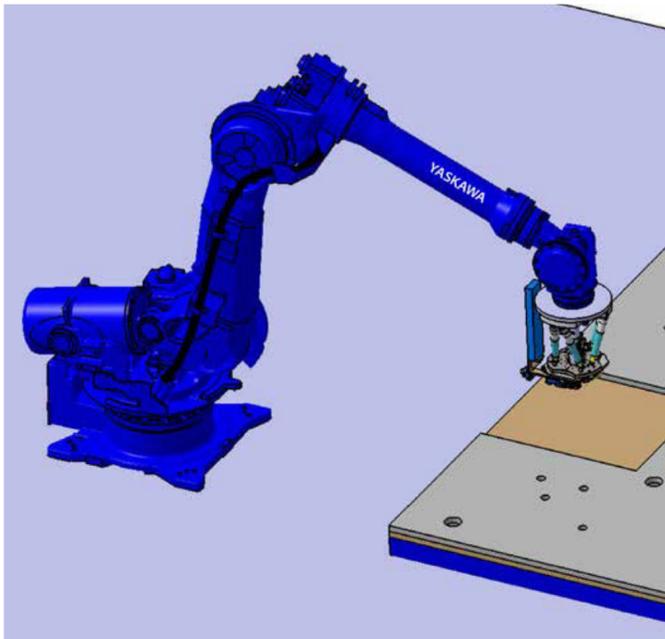


Gemeinsam mit unserem Kunden wurden Verbesserungspotentiale gegenüber den Vorgängeranlagen analysiert. Einerseits wurden Prozesse optimiert und andererseits bewährte Funktionalitäten übernommen. Die Montageanlage ist so ausgelegt, dass sich der manuelle Eingriff auf das Rüsten, die Wartung sowie die Materialbereitstellung und -entnahme beschränkt. Sie steigert seit der Inbetriebnahme nicht nur die Produktionskapazität, sondern bietet die Möglichkeit die Produktion flexibler auszulasten.

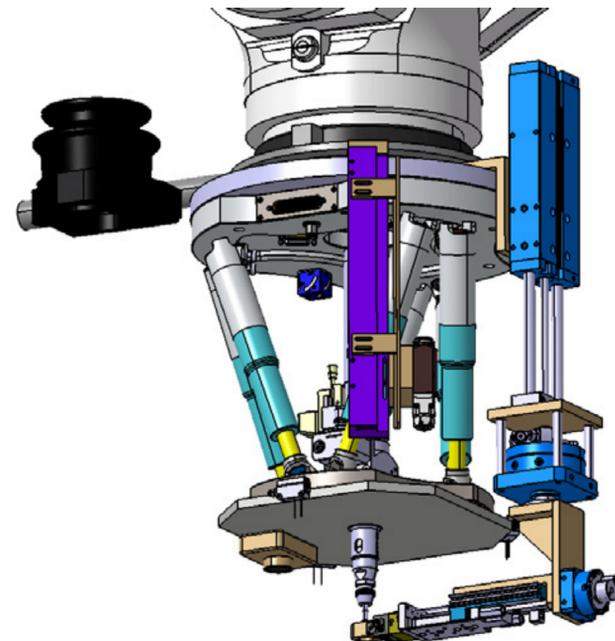


Together with our customer we analysed potentials for improvement compared to the predecessor systems. On the one hand, processes were optimised and on the other hand, proven functionalities were adopted. The assembly system is designed in such a way that manual intervention is limited to set-up, maintenance and material provision and removal. Since its commissioning, it has not only increased production capacity, but also offered the opportunity to utilise production more flexibly.

HOCHPRÄZISES AUTOMATISCHES SETZEN VON INSERTS HIGH-PRECISION AUTOMATIC PLACEMENT OF INSERTS



A system consisting of an industrial robot with a special gripper head was designed for a customer in satellite construction. The system is used to automatically place inserts in the basic satellite structure. All components of the satellite are then attached to this structure. In this industrial sector, high-precision work is very important.



Für einen Kunden im Satellitenbau wurde eine Anlage konzipiert, die aus einem Industrieroboter mit speziellen Greiferkopf besteht. Die Anlage dient zum automatischen Setzen von Inserts in der Satellitengrundstruktur. An dieser Struktur werden anschließend sämtliche Bauteile des Satelliten angebracht. In diesem Industriezweig ist absolute Präzision ein Muss.

MONTAGE EINES ALUMINIUM-STRUKTURBAUTEILS ASSEMBLY OF AN ALUMINIUM STRUCTURAL COMPONENT



In dieser Anlage wird ein Einleger für einen Innenschweller eines Elektrofahrzeugs hergestellt und verpackt. Die Ausführung als flexible Roboterzelle mit zwei Robotern ermöglicht sehr niedrige Rüstzeiten. Über einen Werkstückträger werden die Winkel zugeführt und mit Visionstechnik überprüft. Die Dichtmasse wird durch den Roboter in einer jeweiligen optimierten Bahn aufgebracht. Die Verschraubungen werden unter Überwachung von Drehwinkel und Drehmoment ausgeführt.

In this system, an insert for an inner sill of an electric vehicle is produced. The design as a flexible robot cell with two robots enables very short set-up times. The brackets are fed in via a workpiece carrier and checked with vision technology. The sealing compound is applied by the robot in an optimised path. The placement of the brackets to the assembly point is ensured by the first robot, while the second robot screws them together. The screw connections are carried out with monitoring of the angle of rotation and torque.

